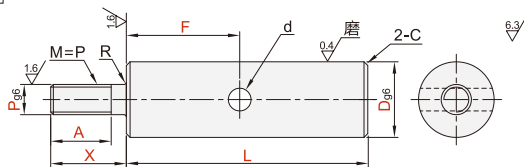


# 导向轴 ◀ 一端外螺纹带通孔型



带通孔型 普通级	D公差	材质		硬度	表面处理
		国标	相当		
EGEJ02	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm
EGEJ07		9Cr18Mo	SUS440C		



- D=6~30时, R=0.3; D=35~50时, R=0.5。
- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- 扳手槽、通孔、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的热退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。
- 精密型导向轴的螺纹根部带研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。
- 通孔附近可能会因加工的热退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。

代码	型号		最小单位 1			P 选择		通孔尺寸		C			
	Dg6		L	X	A			F	d				
EGEJ02 EGEJ07	8	-0.005	20~800	X=2~P×5	△根据使用 要求指定 A尺寸	3	4	△根据使用 要求指定F尺寸 △最小单位1	3	0.2			
	10	-0.014				5	6						
	12					8	10						
	13	-0.006	20~1000			5	6	8	10		12	4	
	15	-0.017				5	6	8	10		12		
	16					5	6	8	10		12		
	18		20~1500			5	6	8	10		12	16	6
	20	-0.007				6	8	10	12		16		
	25	-0.020				8	10	12	16		20	24	
	30		20~1200			8	10	12	16		20	24	7

### ■ 可选追加加工项

代码	技术说明								
LC	变更L尺寸公差  选型方法 <b>LC</b> ■ 最小单位0.1 ■ L<300变更为L±0.03 ■ 300≤L<600变更为L±0.05; ■ L≥600变更为L±0.1 ■ L>300的精密级不适用								
EC()	增加1个平面  选型方法 <b>EC10-K8</b> ■ 仅适用于普通级 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	6~18	1	20~40	2	50	3
D	h								
6~18	1								
20~40	2								
50	3								
JD()	增加1个键槽  选型方法 <b>JD10-J10</b> ■ 最小单位1 ■ JD=0时, 见右图 ■ D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工 ■ 带键槽导向轴支座参阅P79。 ■ 键槽详情参阅P15。 ■ 仅适用于普通级。								

### ■ 可选追加加工项

代码	技术说明																																																																								
PC() PD()	变更外螺纹为 细牙螺纹  选型方法 <b>PC17</b> ■ (PC:此细牙螺纹距与轴承螺帽的相对应) ■ (PD:此细牙螺纹距与气缸的相对应) <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>PC</th> <th>PD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>12~13</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>15~16</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>12</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>12</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>12</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>12</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>12</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>(35)</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>12</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>(40)</td> <td>12</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>14</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>(50)</td> <td>15</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>30</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>精度</td> <td>0.30</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table> ■ 选型时, 须将P变更为PC(PD) ■ 选型时, P与PC(PD)须变为相同尺寸 ■ ()内的尺寸不适用精密级 ■ 选择2个或以上可选加工时, 各加工部分间隔需 2mm以上。 ■ 可选加工可能会使产品硬度降低。	D	PC	PD	8	6	8	10	6	8	12~13	6	8	10	10	12	15~16	6	8	10	12	14	18	6	8	10	12	14	20	6	8	10	12	14	25	6	8	10	12	14	30	6	8	10	12	14	(35)	10	12	10	12	14	(40)	12	14	12	14	16	(50)	15	17	25	30	14	15	17	20	1.5	1.5	1.5	精度	0.30	1.0
D	PC	PD																																																																							
8	6	8																																																																							
10	6	8																																																																							
12~13	6	8																																																																							
10	10	12																																																																							
15~16	6	8																																																																							
10	12	14																																																																							
18	6	8																																																																							
10	12	14																																																																							
20	6	8																																																																							
10	12	14																																																																							
25	6	8																																																																							
10	12	14																																																																							
30	6	8																																																																							
10	12	14																																																																							
(35)	10	12																																																																							
10	12	14																																																																							
(40)	12	14																																																																							
12	14	16																																																																							
(50)	15	17																																																																							
25	30	14																																																																							
15	17	20																																																																							
1.5	1.5	1.5																																																																							
精度	0.30	1.0																																																																							



### ■ EGEJ02-D8-L100-X2-A7-P5-F10-LC

型号	L	X	A	P	F	可选加工代码	
代码 D	8	20~800	X=2~P×5	△根据使用要求 指定A尺寸	3 4 5	△根据使用 要求指定F尺寸	EC() JD() LC

请按图示订货 EGEJ02



交期Delivery

5天 发货

○本产品发货时间不含周日



www.vipdo.cn 400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!