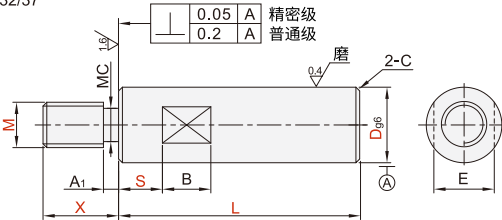


导向轴 ◀ 一端外螺纹带退刀槽型/带扳手槽型/带通孔型

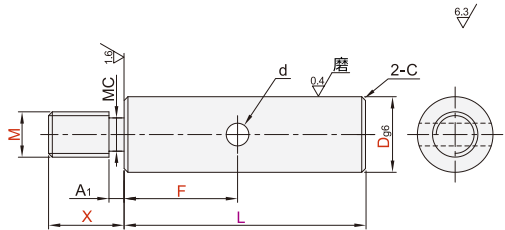


带扳手槽型			带通孔型			材质		硬度	表面处理
普通级	精密级	普通级	公差	国标	相当				
EGEM02	EGEM32	EGEN02	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火, 硬度 Gcr15, HRC56~ 9Cr18Mo, HRC54~	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm		
EGEM07	EGEM37	EGEN07		9Cr18Mo	SUS440C			镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm	

带扳手槽型
EGEM02/07
EGEM32/37



带通孔型 EGEN02/07



- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- 扳手槽、通孔、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。
- 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。

螺纹退刀槽尺寸

M	螺距	MC	A1	M	螺距	MC	A1
8	1.25	6.0		20	2.5	16.4	
10	1.5	7.7	3	24	3.0	19.6	5
12	1.75	9.4		30	3.5	25.0	
16	2.0	13.0	4				

型号		最小单位1		M 选择	通孔尺寸			C
代码	Dg6	L	X		S	E	B	
EGEM02	8	20~800	X=5~M×3	6	7	9	0.5	
				6 8	8	9		
				6 8 10	10	11		
	12	20~1000	6 8 10 12	11	11			
			6 8 10 12	13	11			
			6 8 10 12	14	11			
EGEM07	16	20~1200	6 8 10 12 16	16	11	1.0		
			6 8 10 12 16	17	11			
			6 8 10 12 16 20 24	22	11			
	25	20~1500	8 10 12 16 20 24	27	16			
			10 12 16 20 24 30	30	16			
			12 16 20 24 30	36	16			
40	16 20 24 30	41	21					

型号		最小单位1		M 选择	扳手槽尺寸			C
代码	Dg6	L	X		S	E	B	
EGEM32	8	20~300	X=5~M×3	6	7	9	0.5	
				6 8	8	9		
				6 8 10	10	11		
	12	20~350		6 8 10 12	11	11		
				6 8 10 12	13	11		
				6 8 10 12	14	11		
EGEM37	16	25~450	6 8 10 12 16	16	11	1.0		
			6 8 10 12 16	17	11			
			6 8 10 12 16 20 24	22	16			
	25	20~300	8 10 12 16 20	27	16			
			10 12 16 20 24 30	30	16			
			12 16 20 24 30	36	16			
40	16 20 24 30	41	21					

型号		最小单位1		M 选择	扳手槽尺寸		C
代码	Dg6	L	X		F	d	
EGEN02	8	20~500	X=5~M×3	6	3	0.5	
				6 8	3		
				6 8 10	3		
	12	20~500		6 8 10 12	4		1.0
				6 8 10 12	4		
				6 8 10 12	4		
EGEN07	16	20~500	6 8 10 12 16	6	1.0		
			6 8 10 12 16	6			
			6 8 10 12 16 24	6			
	20	20~500	8 10 12 16 20 24	7		1.0	
			8 10 12 16 20 24	7			
			8 10 12 16 20	7			

■可选追加工项

代码	技术说明																																							
EC()	<p>增加1个平面</p> <p>选型方法 EC10-K8</p> <ul style="list-style-type: none"> ■最小单位1 ■仅适用于普通级 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	6~18	1	20~40	2	50	3																															
D	h																																							
6~18	1																																							
20~40	2																																							
50	3																																							
JD()	<p>增加1个键槽</p> <p>选型方法 JD10-J10</p> <ul style="list-style-type: none"> ■最小单位1 ■JD=0时, 见右图 ■仅D12, D16, D20, D25, D30 ■适用于此可选加工 ■键槽详情参阅P15。 ■带键槽导向轴支座参阅P79。 ■仅适用于普通级。 																																							
LC	<p>变更L尺寸公差</p> <p>选型方法 LC</p> <ul style="list-style-type: none"> ■最小单位0.1 ■L<300变更为L±0.03; ■300≤L<600变更为L±0.05; ■L≥600变更为L±0.1 ■L>300的精密级不适用 																																							
MC() MD()	<p>变更外螺纹为细牙螺纹</p> <p>选型方法 MC10</p> <ul style="list-style-type: none"> ■(MC):此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应 ■(MD):此细牙螺纹螺距与气缸的相对应 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MC</th> <th>MD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>6 8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12-13</td> <td>6 8 10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>6 8 10 12</td> <td>10 12</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>6 8 10 12 15</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>6 8 10 12 15 17</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>8 10 12 15 17 20</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>8 10 12 15 17 20 25</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>(35)</td> <td>10 12 15 17 20 25 30</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>(40)</td> <td>12 15 17 20 25 30</td> <td>12 14 18</td> </tr> <tr> <td>(50)</td> <td>15 17 20 25 30</td> <td>14 18</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>0.75 1.0 1.5 1.25 1.5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	MC	MD	8	6		10	6 8		12-13	6 8 10	10	15-16	6 8 10 12	10 12	18	6 8 10 12 15	10 12 14 18	20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18	25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18	30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18	(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18	(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18	(50)	15 17 20 25 30	14 18	螺距	0.75 1.0 1.5 1.25 1.5	
D	MC	MD																																						
8	6																																							
10	6 8																																							
12-13	6 8 10	10																																						
15-16	6 8 10 12	10 12																																						
18	6 8 10 12 15	10 12 14 18																																						
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18																																						
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18																																						
30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18																																						
(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18																																						
(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18																																						
(50)	15 17 20 25 30	14 18																																						
螺距	0.75 1.0 1.5 1.25 1.5																																							

- 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔2mm以上。
- 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

■ EGEN02-D8-L30-X15-M6-F10-LC

型号	代码	D	L	X	M	F	可选加工代码
EGEN02	8		20~500	X=5~M×3	6	△根据使用 要求指定F尺寸	EC() JD() LC MC() MD()



交期Delivery

3天

发货

○本产品发货时间不含周日