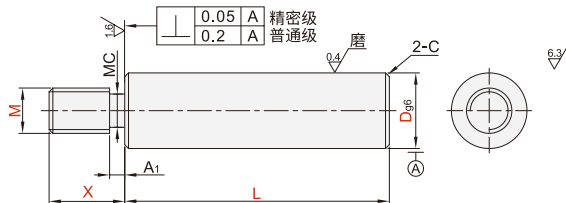


# 导向轴 ◀ 一端外螺纹带退刀槽型/普通级/精密级



代码	类型	公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
EGEK02	一端外 带退刀 槽型	g6	GCr15	SUU2	高频淬火 淬火硬度 GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm
EGEK07			9Cr18Mo	SUS440C		
EGEK32			GCr15	SUU2		
EGEK37			9Cr18Mo	SUS440C		



■圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。  
 ■轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

代码	型号		最小单位1		M 选择	C	
	Dg6	L	X	X			
普通级 EGEK02 EGEK07	8	20~800	X=5~M×3	6	0.5	6	
	10						6 8
	12						6 8 10
	13						6 8 10 12
	15	20~1000					6 8 10 12
	16						6 8 10 12
	18						6 8 10 12 16
	20						6 8 10 12 16
	25	20~1200					6 8 10 12 16 20 24
	30						8 10 12 16 20 24
35	10 12 16 20 24 30						
40	12 16 20 24 30						
50	16 20 24 30						

代码	型号		最小单位1		M 选择	C	
	Dg6	L	X	X			
精密级 EGEK32 EGEK37	8	20~300	X=5~M×3	6	0.5	6	
	10						6 8
	12						6 8 10
	13						6 8 10 12
	15	20~350					6 8 10 12
	16						6 8 10 12
	18						6 8 10 12 16
	20						6 8 10 12 16
	25	20~450					6 8 10 12 16 20 24
	30						8 10 12 16 20 24

### 螺纹退刀槽尺寸

M	螺距	MC	A1
6	1.0	4.4 (4.2)	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	
12	1.75	9.4	4
16	2.0	13	
20	2.5	16.4	5
24	3.0	19.6	
30	3.5	25.0	

### ■可选加工项

代码	技术说明								
EC()	增加1个平面 选型方法 EC10-K8 ■最小单位1 ■仅适用普通级 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> <tr> <td>6~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </table>	D	h	6~18	1	20~40	2	50	3
D	h								
6~18	1								
20~40	2								
50	3								
JD()	增加1个键槽 选型方法 JD10-J10 ■最小单位1 ■JD=0时, 见右图 ■仅D12,D16,D20,D25,D30 适用于此可选加工 ■键槽详情参阅P15。 ■带键槽导向轴支座参阅P79。 ■仅适用于普通级。								

■选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。  
 ■可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明																																				
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ■最小单位0.1 ■LC<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; L>600变更为L±0.1 ■L>300的精密级不适用																																				
MC() MD()	变更外螺纹为 细牙螺纹 选型方法 MC10 ■(MC:此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应) ■(MD:此细牙螺纹螺距与气缸的相对应) <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>MC</th> <th>MD</th> </tr> <tr> <td>8</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>6 8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12-13</td> <td>6 8 10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>6 8 10 12</td> <td>10 12</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>6 8 10 12 15</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>6 8 10 12 15 17</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>6 8 10 12 15 17 20</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>6 8 10 12 15 17 20 25</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>(35)</td> <td>10 12 15 17 20 25 30</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>(40)</td> <td>12 15 17 20 25 30</td> <td>12 14 18</td> </tr> <tr> <td>(50)</td> <td>15 17 20 25 30</td> <td>14 18</td> </tr> </table> 螺距 0.75 1.0 1.5 1.25 1.5 ■选型时, 须将M变更为MC(MD) ■()内的尺寸不适用精密级	D	MC	MD	8	6		10	6 8		12-13	6 8 10	10	15-16	6 8 10 12	10 12	18	6 8 10 12 15	10 12 14 18	20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18	25	6 8 10 12 15 17 20	10 12 14 18	30	6 8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18	(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18	(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18	(50)	15 17 20 25 30	14 18
D	MC	MD																																			
8	6																																				
10	6 8																																				
12-13	6 8 10	10																																			
15-16	6 8 10 12	10 12																																			
18	6 8 10 12 15	10 12 14 18																																			
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18																																			
25	6 8 10 12 15 17 20	10 12 14 18																																			
30	6 8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18																																			
(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18																																			
(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18																																			
(50)	15 17 20 25 30	14 18																																			



请按图示订货

### ■ EGEK02-D8-L30-X15-M6-LC

型号	D	L	X	M	可选加工代码
代码					
EGEK02	8	20~800	X=5~M×3	6	JD() LC() MC() MD()



交期Delivery

3天 发货

○本产品发货时间不含周日