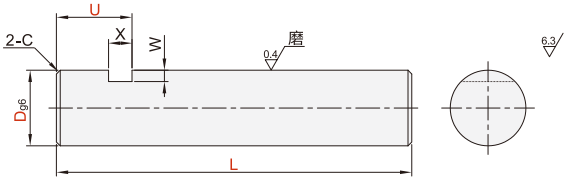
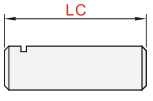
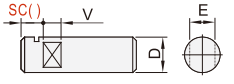
代码	类型	公差	材质 国标	材质 相当	硬度	表面处理
EGAF02	带键槽型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 含有效硬化层 淬火硬度： HRC54~60	镀硬铬， 镀层硬度HV850~ 镀层厚度3~5um
EGAF07			9Cr18Mo	SUS440C		

· 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。



型号 代码	Dg6		最小单位1 L	U	X	W	C
EGAF02 EGAF07	6	-0.004 -0.012	15~600	U=6~L/2	3.1	2	0.5
	8	-0.005 -0.014	15~600				
	10		15~800				
	12	-0.006 -0.017	15~1000			3	
	13		20~1000				
	15						
	16		25~1200				
	18						
	20	-0.007 -0.020	30~1200			5	1
	25		30~1200				
	30		30~1500	U=8~L/2	5.1	7	
	35						
	40	-0.009 -0.025	40~1500			8	
	50		50~1500			10	

■可选追加工项

代码	LC		SC( )
技术说明	**变更L尺寸长度** 	选型方法:LC 最小单位0.1 ① L<300变更为L±0.03; ② 300≤L <600变更为L±0.05; ③ L≥600变更为L±0.1	**增加1处扳手槽** 选型方法 SC10  注:0≤SC≤L-V 最小单位1

D	6	8	10	12	13	15	16	18	20	25	30	35	40	50
E	5	7	8	10	11	13	14	16	17	22	27	30	36	40
V	8			10							16		20	

■选择2个或以上可选加工时，各加工部位间需隔2mm以上。
■可选加工可能会使产品硬度降低。

请按图示订货

■ **EGAF02-D6-L80-U10**

型号 代码	型号 D	L	U
EGAF02	6	15~600	U=6~L/2

交期Delivery
3天 发货
○本产品发货时间不含周日

www.vipdo.cn 400-098-1117 工厂自动化零件一站式采购平台
汇集国内外知名品牌，让采购更便捷，让设计更高效！