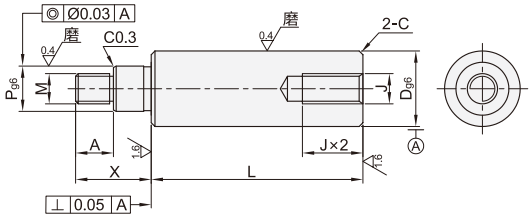
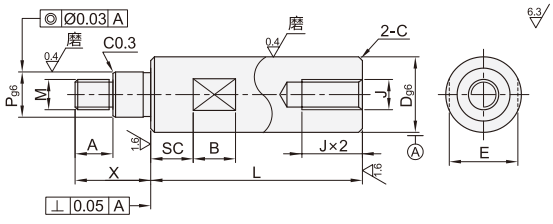
代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
GHR21	标准型	g6	Gcr15	SUJ2	淬火硬度 GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~	—
GHR26			9Cr18Mo	SUS440C		
GHR22	带扳手槽型		Gcr15	SUJ2		
GHR27			9Cr18Mo	SUS440C		

①D=4~5时，C=0.2;D=6~18时，C=0.5,D=20~30时，C=1。
②圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布。
③扳手槽、轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低。

标准型
GHR21/26



带扳手槽型
GHR22/27

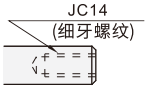


型号			最小单位1				M选择	J选择	C
代码	Dg6		L	X	A	P			
GHR21 GHR26	4	-0.005 -0.014	20~200	5≤X≤P×5	(无螺纹时) A=0 M≤A≤Mx3	M<P<D	3	2	0.2
	5		20~300				3 4	2.63	
	6		20~300				3 4 5	3	0.5
	8	-0.005 -0.014	20~300				3 4 5 6	3 4 5	
	10		20~350				4 5 6 8	3 4 5 6	
	12	-0.006 -0.017	20~350				5 6 8 10	4 5 6 8	
	13		20~350				5 6 8 10	4 5 6 8	
	15		20~350				5 6 8 10 12	4 5 6 8 10	
	16		20~350				5 6 8 10 12	4 5 6 8 10	
	18		20~350				5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	
	20	-0.007 -0.020	20~450				6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	1.0
	25		20~450				8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12 16	
	30		20~450				8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20	

型号			最小单位1				M选择	J选择	扳手槽尺寸			C
代码	Dg6		L	X	A	P			SC	E	B	
GHR22 GHR27	6	-0.005 -0.014	20~300	5≤X≤P×5	(无螺纹时) A=0 M≤A≤Mx3	M<P<D	3 4 5	3	①根据使用要求指定S尺寸 ②最小单位1	5	9	
	8	-0.005 -0.014	20~350				3 4 5 6	3 4 5		7		
	10						4 5 6 8	3 4 5 6		8		
	12	-0.006 -0.017					5 6 8 10	4 5 6 8		10	11	0.5
	13						5 6 8 10	4 5 6 8		11		
	15						5 6 8 10 12	4 5 6 8 10		13		
	16						5 6 8 10 12	4 5 6 8 10		14		
	18						5 6 8 10 12	4 6 8 10 12		16		
	20	-0.007 -0.020	20~450				6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12		17		
	25						8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12 16		22		1.0
	30						8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20		27	16	

www.vipdo.cn 400-098-1117 工厂自动化零件一站式采购平台
汇集国内外知名品牌，让采购更便捷，让设计更高效！

可选加工

代码	技术说明
LC	**变更L尺寸公差** ①最小单位0.1 ②L<200变更为L±0.03; 200≤L<450变更为L±0.05; 选型方法：LC
JC()	**变更内螺纹为细牙螺纹** 选型方法：JC14 
PC() PD()	**变更外螺纹为细牙螺纹** (PC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (PD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) 选型方法：PC15

D	JC		
12	8		/
13	8		/
15	8	10	/
16	8	10	/
18	8	10	12
20	8	10	12 14
25	8	10	12 14 18
30	8	10	12 14 18
螺距	1.0	1.25	1.5

①选型时，须将J变更为JC。
②选型时，J与JC须变为相同尺寸。

D	PC					PD	
4	3	/	/	/	/		/
5	3	4	/	/	/		/
6	3	4 5	/	/	/		/
8	3	4 5	6	/	/		/
10	/	4 5	6	8	/		/
12	/	5	6	8 10	/	10	/
13	/	5	6	8 10	/	10	/
15	/	5	6	8 10 12	/	10	12
16	/	5	6	8 10 12	/	10	12
18	/	5	6	8 10 12 15	/	10	12 14
20	/	/	6	8 10 12 15 17	/	10	12 14
25	/	/	/	8 10 12 15 17 20	/	10	12 14 18
30	/	/	/	8 10 12 15 17 20	25	10	12 14 18
螺距	0.35	0.5	0.75	1.0	1.5	1.25	1.5

①选型时，须将M变更为PC(PD)。
②选型时，M与PC(PD)须变为相同尺寸。
注：可选加工可能会使产品硬度降低。

请按图示订货

■ GHR21-D25-L100-X14-A8-P16-M10-J5

型号		L	X	A	P	M	J
代码	D						
GHR21	25	20~450	5≤X≤P×5	M≤A≤Mx3	M<P<D	8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12 16

交期Delivery
5 天 发货
○本产品发货时间不含周日

www.vipdo.cn 400-098-1117 工厂自动化零件一站式采购平台
汇集国内外知名品牌，让采购更便捷，让设计更高效！