

内螺纹双孔型导向轴 ◀ 直杆型/内螺纹型

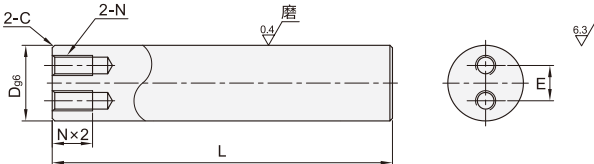


内螺纹双孔型		D公差	材质		硬度	表面处理
直杆型	内螺纹型		国标	相当		
EGJC02	EGJC12	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 含有效硬化层 淬火硬度: HRC54~60	镀铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度3~5um
EGJC07	EGJC17		9Cr18Mo	SUS440C		

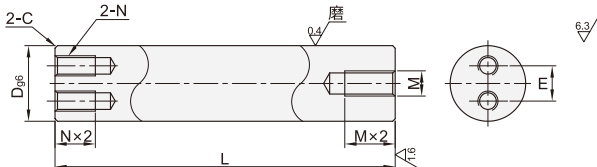
①圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布。

②轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低。

直杆型
EGJC02
EGJC07



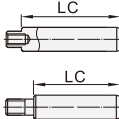
内螺纹型
EGJC12
EGJC17



型号		L (最小值1)	M选择	E (最小值1)	N	C
代码	Dg6					
内螺纹型 EGJC12 EGJC17	15	20~750	4 5 6 8 10	E≥2+N E≤D-4-N	4	0.5
	16	20~800	4 5 6 8 10		4,5	1.0
	18	20~900	4 5 6 8 10 12		4,5,6,8	
	20	20~1000	4 5 6 8 10 12		4,5,6,8,10	
	25	20~1200	4 5 6 8 10 12 16		4,5,6,8,10,12	
	30	20~1500	6 8 10 12 16 20			
	35		8 10 12 16 20 24			
	40		10 12 16 20 24 30			
	50		12 16 20 24 30			

型号		最小单位为1		N	C
代码	Dg6	L	E		
直杆型 EGJC02 EGJC07	15	20~750	E≥2+N E≤D-4-N	4	0.5
	16	20~800		4,5	
	18	20~900			
	20	20~1000			
	25	20~1200			
	30	20~1500			
	35				
	40				
	50				
	4,5,6,8	1.0			
	4,5,6,8,10				
	4,5,6,8,10,12				

可选加工

代码	技术说明																																	
LC	变更L尺寸公差 	选型方法：LC 最小单位0.1 ① $L < 300$ 变更为 $L \pm 0.03$; ② $300 \leq L < 600$ 变更为 $L \pm 0.05$; ③ $L \geq 600$ 变更为 $L \pm 0.1$																																
MC()	变更内螺纹为细牙螺纹 	选型方法：MC14 注：EGJC02/07 不适用 <table border="1"><thead><tr><th>D</th><th colspan="3">MC</th></tr></thead><tbody><tr><td>15.16</td><td>8</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>18</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14</td></tr><tr><td>25~35</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>40</td><td>-</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>50</td><td>-</td><td>-</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>螺距</td><td>1.0</td><td>1.25</td><td>1.5</td></tr></tbody></table> ① 选型时，须将M变更为MC。 ② 选型时，M与MC须变为相同尺寸。 ③ 直杆型不适用。	D	MC			15.16	8	10		18	8	10	12	20	8	10	12 14	25~35	8	10	12 14 18	40	-	10	12 14 18	50	-	-	12 14 18	螺距	1.0	1.25	1.5
	D	MC																																
15.16	8	10																																
18	8	10	12																															
20	8	10	12 14																															
25~35	8	10	12 14 18																															
40	-	10	12 14 18																															
50	-	-	12 14 18																															
螺距	1.0	1.25	1.5																															



请按图示订货

EGJC02-D16-L50-E8-N5

型号		D	L	E	N
代码					
EGJC02	16	20~800	E≥2+N E≤D-4-N	5	



交期Delivery

5天

发货

○本产品发货时间不含周日