

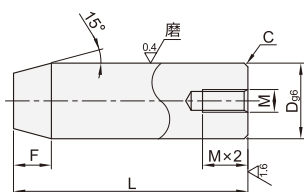
导向轴 ◀ 一端锥形一端内螺纹型/一端锥形一端台阶内螺纹型



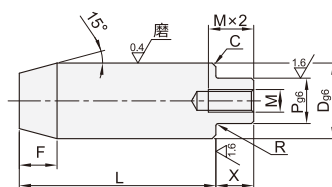
一端锥形 一端内螺纹型	一端锥形一端 台阶内螺纹型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
EGHZ02	EGHZ12	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 含有效硬化层 淬火硬度： HRC54~60	镀硬铬， 镀层硬度HV850~ 镀层厚度3~5um
EGHZ07	EGHZ17		9Cr18Mo	SUS440C		

- ①圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布。
②锥形、轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低。

一端锥形一端内螺纹型
EGHZ02
EGHZ07



一端锥形一端台阶内螺纹型
EGHZ12
EGHZ17



型号			最小单位1		M选择							C
代码	Dg6		L	F								
EGHZ02 EGHZ07	6	-0.004 -0.012	20~200	5~6	3							0.5
	8	-0.005		5~10	3	4	5					
	10	-0.014	25~200	5~12	3	4	5	6				
	12	-0.006 -0.017	35~300	5~16	4	5	6	8				
	13			5~18	4	5	6	8				
	15		45~300	10~22	4	5	6	8				
	16		45~500	10~24	4	5	6	8	10			
	18		10~28	4	5	6	8	10	12			
	20	-0.007 -0.020	55~500	10~30	4	5	6	8	10	12	1.0	

型号			最小单位1				M选择	R	C
代码	Dg6		L	X	P	F			
EGHZ12 EGHZ17	8	-0.005	20~200	2≤X≤P×4	6	5~10	3	0.3	0.5
	10	-0.014	25~200		6~8	5~12	3 4 5		
	12	-0.006 -0.017	35~300		6~10	5~16	3 4 5 6		
	13				6~11	5~18	3 4 5 6 8		
	15		6~13		10~22	3 4 5 6 8 10			
	16		6~14		10~24	3 4 5 6 8 10			
	18		6~16		10~28	4 5 6 8 10 12			
	20	-0.007 -0.020	55~500		6~17	10~30	4 5 6 8 10 12	1.0	

可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明				
LC	变更L尺寸公差 	选型方法：LC 最小单位0.1 ① L<300变更为L±0.03; ② 300≤L <600变更为L±0.05; ③ L≥600变更为L±0.1 ④ L>300的精密级不适用 ▪ 只适用GHZ02~07	SC()	增加1个扳手槽 M侧 SC() 	选型方法：SC5 注:0≤SC≤L-V (最小单位1)			
						D	E	V
						6	5	8
						8	7	
						10	8	
						12	10	10
						13	11	
						15	13	
						18	16	
						20	17	



请按图示订货

■ EGHZ02-D6-L50-F6-M3

型号		L	F	M
代码	D			
EGHZ02	6	20~200	5~6	3



交期Delivery

5天 发货

○本产品发货时间不含周日