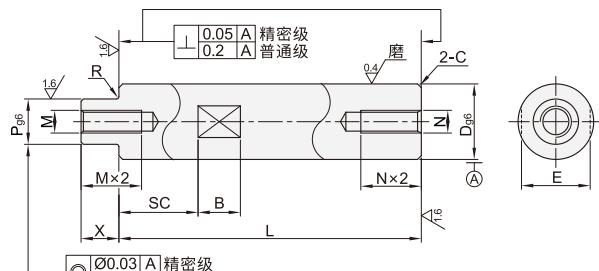
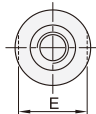


导向轴 ◀ 一端台阶两端内螺纹型•带扳手槽型

	代码	类型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理	
					国标	相当			
	GHG01	一端台阶 两端内螺纹型	带扳手槽型	g6	Gcr15	SUJ2	淬火硬度 GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~	/	
	GHG02							镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm	
	GHG06				9Cr18Mo	SUS440C		/	
	GHG07							镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm	
	GHG31				GCr15	SUJ2		/	
	GHG32							镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm	
	GHG36	精密级		9Cr18Mo	SUS440C	/			
	GHG37					镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm			



尺寸标注: P_{g6}, 1.6, R, 0.4 磨, 2-C, D_{g6}, 2, N×2, X, SC, B, L, 1.6, M, M×2, 0.05 A 精密级, 0.2 A 普通级, 0.03 A 精密级, 0.1 A 普通级



标注: 6.3, E

①圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布。

②扳手槽、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低。

③(精密型)导向轴的台阶部带有研磨退刀槽(最宽1mm,最深0.1 mm)。

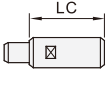
导向轴

01

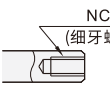
型号			最小单位1			M选择		N选择		扳手槽尺寸			R	C	
代码	Dg6		L	X	P					SC	E	B			
GHG01 GHG02 GHG06 GHG07	8	-0.005	20~800	X=2~P×4	6	3	3 4 5		①根据使用要求指定SC尺寸 ②最小单位1	7	9	0.5			
	10	-0.014			6~8	3 4 5	3 4 5 6			8					
	12				6~10	3 4 5 6	4 5 6 8			10					
	13		20~1000		6~11	3 4 5 6 8	4 5 6 8			11	11			0.3	
	15	-0.006			6~13	3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10			13					
	16	-0.017			6~14	3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10			14					
	18		20~1200		8~16	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12			16		16			1.0
	20	-0.007			8~17	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12			17					
	25	-0.020			8~22	4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16			22					
	30		20~1500		9~27	5 6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20			27	21			0.5	
	35	-0.009			9~32	5 6 8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24			30					
	40	-0.025			11~37	6 8 10 16 12 20 24 30	10 12 16 20 24 30			36					
	50				11~47	6 8 10 16 12 20 24 30	12 16 20 24 30			41					

型号			最小单位1			M选择			N选择			扳手槽尺寸			R	C
代码	Dg6		L	X	P							SC		E		
GHG31 GHG32 GHG36 GHG37	8	-0.005	20~300	X=2~P×4	6	3				3 4 5			7	9	0.5	
	10	-0.014	20~350		6~8	3 4 5				3 4 5 6	8					
	12	-0.006			6~10	3 4 5 6				4 5 6 8	10					
	13				-0.017	6~11	3 4 5 6 8				4 5 6 8	11				
	15		6~13		3 4 5 6 8 10				4 5 6 8 10	13						
	16	6~14	3 4 5 6 8 10					4 5 6 8 10	14							
	18	8~16	4 5 6 8 10 12					4 5 6 8 10 12	16							
	20	8~17	4 5 6 8 10 12					4 5 6 8 10 12	17							
	25	-0.007	20~450		8~22	4 5 6 8 10 12 16				4 5 6 8 10 12 16	22					
	30	-0.020			8~27	5 6 8 10 12 16 20 24				6 8 10 12 16 20	27					
												①根据使用要求指定 SC尺寸		11	0.3	1.0
												②最小单位1				

可选加工

代码	技术说明	
LC	变更L尺寸公差	选型方法: LC ①最小单位0.1 ②$L < 300$更为$L \pm 0.03$; $300 \leq L < 600$变更为$L \pm 0.05$; $L \geq 600$变更为$L \pm 0.1$。 ③$L > 300$的精密级不适用。
		

注: 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明	
NC()	NC()	①选型时, 须将N变更为NC。 ②选型时, N与NC须变为相同尺寸。
		

D			
12.13	8		
15.16	8	10	
18	8	10	12
20	8	10	12 14
25~35	8	10	12 14 18
40	-	10	12 14 18
50	-	-	12 14 18
螺距	1.0	1.25	1.5



请按图示订货

GHG01-B8-L30-X15-P6-M3-N4-SC15

型号			L	X	P	M	N	SC
代码	D							
GHG01	8	-0.005	20~800	X=2~P×4	6	3	3 4 5	根据使用要求指定SC尺寸



交期Delivery

5天

发货

○本产品发货时间不含周日