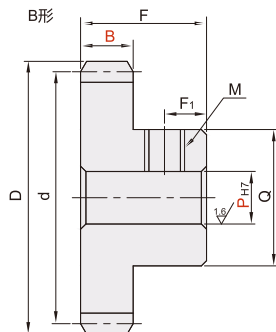
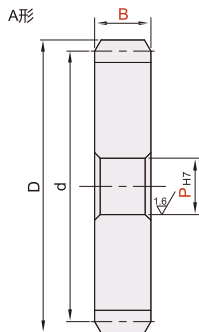


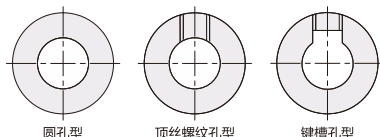
直齿轮 ◀ 模数 3.0·压力角20°



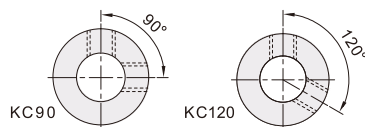
■ 顶丝螺纹孔只适用于B形键槽型适用A形时，没有螺孔和螺钉。

代码	类型	材质	齿面硬度	表面处理
FZK01	圆孔型	S45C	\	发黑
FZK02				
FZK03		SUS304	\	\
FZK04				
FZK21	顶丝螺纹孔型	S45C	\	发黑
FZK22				
FZK23		SUS304	\	\
FZK24				
FZK31	键槽孔型	S45C	\	发黑
FZK32				
FZK33		SUS304	HRC40~45	\
FZK34				

■ 内孔P形状选择



■ B形顶丝螺纹孔型加工



型号		齿数	厚度B	齿轮形状	内孔直径P _{H7} 最小单位1		d	D	Q	F	F ₁	M	
代码	模数				圆孔型	键槽孔型							
圆孔型 FZK01 FZK02 FZK03 FZK04	3.0	12	30	A形 B形	圆孔型 顶丝螺纹孔型	键槽孔型	36	42	27	50	10	M5	
		14					42	48	32				
		15					45	51	35				
		16					48	54	40				
		17					51	57	45				
		18					54	60	44				
		19					57	63	45				
		20					60	66	50				
		21					63	69	52				
		22					66	72	54				
		23					69	75	56				
		24					72	78	58				
		25					75	81	60				
		26					78	84	65				
		27					81	87	70				
		28					84	90	75				
		29					87	93	80				
		30					90	96	85				
顶丝螺纹孔型 FZK21 FZK22 FZK23 FZK24		32					96	102	90				
		34					102	108	95				
		35					105	111	100				
		36					108	114	105				
		38					114	120	110				
		40					120	126	115				
		42					126	132	120				
		44					132	138	125				
键槽孔型 FZK31 FZK32 FZK33 FZK34		45					135	141	130				
		46					138	144	135				
		48					144	150	140				
		50					150	156	145				
		52					156	162	150				
		54					162	168	155				
		55					165	171	160				
		56					168	174	165				
		58					174	180	170				
		60											