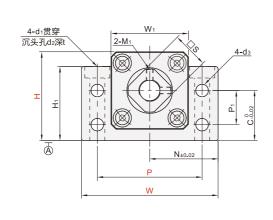
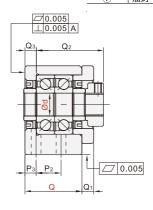


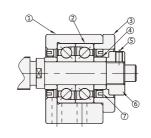
(1)777	J44	жи	材质	表面处理				
代码		型	1 3 4 6	1 3 4 6				
HAB61	精密型	固定侧	S50C	发黑				
HAB62	标准型		3300	火 杰				

代号	零件名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1对
3	轴承盖	1
4	间隔环	2
5	内六角紧定螺丝	2
6	紧固螺帽	1
7	油封(Ø8以下1个)	2





参考轴端加工尺寸 M



						П					Т								$\overline{}$				建议轴端加工尺寸						
型号		Ød	Q	Q ₁	Q2	Q3	w	W ₁	Н	H ₁	N	С	Р	P P ₁	P ₂ I	P3 d	Ø d1	Ø d2	Ø d3	t	M1	s	搭配丝杠轴径						文
代码	规格									±0.0	±0.02	0 -0.020					Ĭ.,	0.2	u s				ØD	Ød	ØA	В	С	М	L
HAB61 1 HAB62 2	10	10	25	5 5	29	5	60	34	39	32.5	30	22	46	15	13			11		5	МЗ	16 19	12/14/15	10 -0.005	8	39	15	M10×P1.0	16
	12	12	20	J	23	"	00	35	43	32.0	30	25	70	18	13	6	6.6		5.5	1.5			14/15/16/18	12 -0.005	10	39	15	M12×P1.0	14
	15	15	27	6	32	2 6	70	40	48	38	35	28	54	18	15					6.5		22	18/20	15 -0.005 -0.014	12	40	20	M15×P1.0	12
	17	17	35	9	44	7	86	50	64	55	43	39	68	8 28 0 22	19	8	9	1/1	6.6	8.5	M4	24	20/25	17 -0.005 -0.014	15	53	23	M17×P1.0	17
	20	20	35	8	43	3 8	88	52	60	50	44	34	70				3	'-	0.0	8.5		30	25/28	20 -0.005	17	53	25	M20×P1.0	15
	25	25	42	12	54	9	106	64	80	70	53	48	85	33	22	10	11	17.5	9	11	M5	35	32/36	25 -0.005 -0.014	20	65	30	M25×P1.5	18
	30	30	45	14	61		128	76	89	78	64	51	102		23	11	14	20	11	13	М6	40	36/40	30 -0.005	25	72	38	M30×P1.5	25
	35	35	50	14	67	12	140	88	96	79	70	52	114	35	26	12	14	20	11	13	M8	50	40/45/50	35 -0.005 -0.015	30	83	45	M35xP1.5	28
	40	40	61	18	76	15	160	100	110	90	80	60	130	37	33	14	18	26	14	17.5	M8	50	50/55	40 -0.005	35	98	50	M40xP1.5	35



■HAB61-10 Ød Q 规格 10 10 25 HAB61 12 12



发货 〇本产品发货时间不含周日

www.vipdo.cn **8 400-098-1117**

工厂自动化零件一站式采购平台