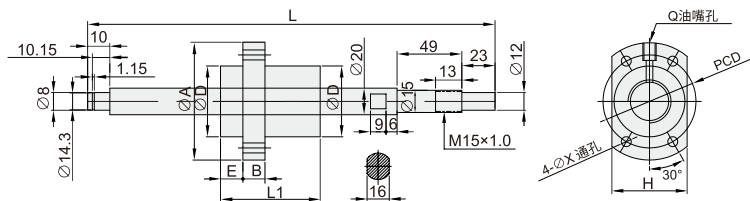


## 高速重载型.大导程型 ◀ 直径20.导程20/40



| 系列码   | 类型    | 螺纹方向 | 精度等级 | 材质   |          | 热处理 |      | 硬度       |
|-------|-------|------|------|------|----------|-----|------|----------|
|       |       |      |      | 丝杆   | 螺母       | 丝杆  | 螺母   |          |
| HAH11 | 一倍导程型 | 右旋   | C5   | S55C | SFM4 15H | 高频  | 渗碳淬火 | 58-62HRC |
| HAH12 |       |      | C7   |      |          |     |      |          |
| HAH16 | 双倍导程型 |      | C5   |      |          |     |      |          |
| HAH17 |       |      | C7   |      |          |     |      |          |

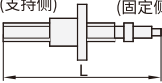
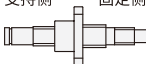
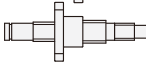
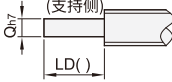
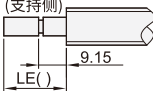
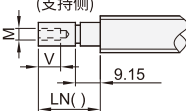


| 系列码         | 轴径 | 导程 | 最小单位1    | 螺母尺寸 |    |       |    |    |    |    |     |    | 珠径    | 螺母珠<br>卷数 | 螺母额定负荷   |           |
|-------------|----|----|----------|------|----|-------|----|----|----|----|-----|----|-------|-----------|----------|-----------|
|             |    |    | 长度L      | D    | A  | P.C.D | E  | B  | L1 | H  | X   | Q  |       |           | 动Ca(kgf) | 静Coa(kgf) |
| HAH11 HAH12 | 20 | 20 | 100-1600 | 39   | 62 | 50    | 13 | 10 | 52 | 41 | 5.5 | M6 | 3.175 | 1.8x3     | 1387     | 3515      |
| HAH16 HAH17 |    | 40 |          |      |    |       |    |    | 48 |    |     |    |       | 0.8x2     | 653      | 1597      |

| 代码    |       | 丝杆轴径 | 导程    | 支座形状 | 推荐丝杆固定座  | 推荐丝杆支撑座  |
|-------|-------|------|-------|------|----------|----------|
| HAH11 | HAH16 | 20   | 20 40 | 圆法兰  | HAB01-15 | HAB11-15 |
| HAH12 | HAH17 |      |       | 方形   | HAB21-15 | HAB31-15 |
|       |       |      |       |      | HAB41-15 |          |

可选加工

可追加加工

| 代码     | 技术说明                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                      |   |   |        |    |
|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|--------|----|
| LA     | <p>不加工支持侧轴端部</p> <p>(支持侧) (固定侧)</p>                                                                                                       | <p>选型方法 LA</p>                                                                                                                                       |   |   |        |    |
| LB     | <p>变更螺帽方向</p> <p>支持侧 固定侧</p> <p>变更前</p>  <p>变更后</p>  | <p>选型方法 LB</p>                                                                                                                                       |   |   |        |    |
| LC     | <p>不加工支持侧轴端挡圈沟槽</p> <p>(支持侧)</p>                                                                                                        | <p>选型方法 LC</p> <p>●不可和LE同时使用。</p>                                                                                                                    |   |   |        |    |
| LD()   | <p>变更支持侧的加工内容</p> <p>(支持侧)</p>                                                                                                          | <p>选型方法 LD20-Q8</p> <p>●最小单位1<br/>●Q10尺寸，变更为Q8、Q12。<br/>●总长L不变，Y尺寸变小。</p>                                                                            |   |   |        |    |
| LE()   | <p>变更支持侧轴端长度</p> <p>(支持侧)</p>                                                                                                           | <p>选型方法 LE15</p> <p>●最小单位1<br/>●LE取值范围为：13~30。<br/>●总长L不变，Y尺寸变小。</p>                                                                                 |   |   |        |    |
| LN()   | <p>增加支持侧轴端螺孔</p> <p>(支持侧)</p>                                                                                                           | <p>选型方法 LN20</p> <p>●最小单位1<br/>●LN取值范围为：10~20。<br/>●总长L不变，Y尺寸变小。</p> <table><tr><td>M</td><td>V</td></tr><tr><td>M5×0.8</td><td>12</td></tr></table> | M | V | M5×0.8 | 12 |
| M      | V                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                      |   |   |        |    |
| M5×0.8 | 12                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                      |   |   |        |    |

| 代码    | 技术说明                                                                            |                                                                                                                                |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| LF    | <p><b>增加固定侧轴端扳手位</b></p> <p>(固定侧)</p> <p>不完全淬火范围</p>                            | <p><b>选型方法</b> LF</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。</li> <li>● 螺帽不可移动到扳手槽处, 可能导致滚珠脱落或损伤。</li> </ul> |
| LG( ) | <p><b>增加固定侧轴端键槽</b></p> <p>(固定侧)</p> <p>LG( )</p>                               | <p><b>选型方法</b> Lg8</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 最小单位1</li> <li>● 键槽宽&lt;LG值≤F值</li> </ul>                      |
| LH( ) | <p><b>增加固定侧轴端键槽</b></p> <p>(固定侧)</p> <p>LH( ) S F</p>                           | <p><b>选型方法</b> LH5-S2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 最小单位1</li> <li>● LH值+S值≤F值, 键槽宽&lt;LH值</li> </ul>           |
| LJ( ) | <p><b>增加固定侧轴端平面(1处)</b></p> <p>(固定侧)</p> <p>0.5 LJ( )</p>                       | <p><b>选型方法</b> LJ10</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 最小单位1</li> <li>● 5≤LJ值≤F值</li> </ul>                          |
| LK( ) | <p><b>增加固定侧轴端平面(2处)</b></p> <p>(固定侧)</p> <p>0.5 0.5 LK( )</p> <p>LK() 位置90°</p> | <p><b>选型方法</b> LK8</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 最小单位1</li> <li>● 5≤LK值≤F值</li> </ul>                           |



请按图示订货

- HAH11-20-20-300

| 型号    |    | 导程 | 最小单位1    |
|-------|----|----|----------|
| 系列码   | 轴径 |    | 长度L      |
| HAH11 | 20 | 20 | 100-1600 |



交期Delivery

7:

发货

○本产品发货时间不含周日