
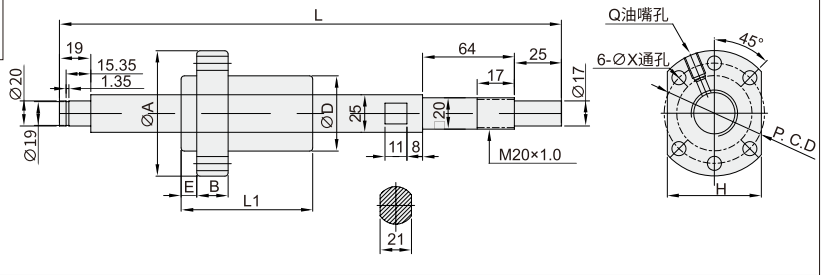


标准螺母型.高速静音型 ◀ 轴径25导程5/10/25



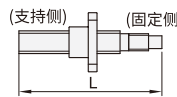
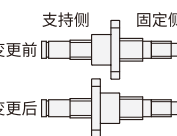



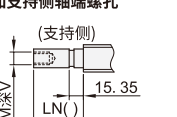
系列码	类型	螺纹方向	精度等级	材质		热处理		硬度
				丝杆	螺母	丝杆	螺母	
HAC41	标准螺母型	右旋	C5	S55C	SFM4 15H	高频	渗碳淬火	58-62HRC
HAC42			C7					

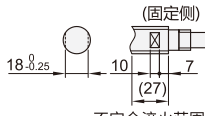
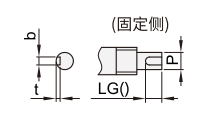
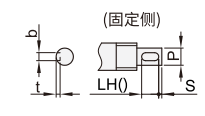
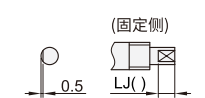
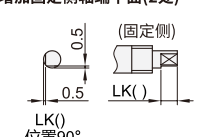


系列码	轴径	导程	最小单位1 长度L	螺母尺寸								钢珠球直径	螺母球卷数	螺母额定负荷		
				D	A	P.C.D	E	B	L1	H	X			Q	动Ca(kgf)	静Coa(kgf)
HAC41	25	5	100-2000	40	62	51	7	10	33	48	6.6	M6	3.175	3.8x1	1650	4658
HAC42		10						52	1638						4633	
		25						60	1.8x1						843	2199

代码	丝杆轴径	导程	支座形状	推荐丝杆固定座	推荐丝杆支撑座
HAC41	25	5	圆法兰	HAB01-20	HAB11-20
HAC42		10	方形	HAB21-20	HAB31-20
		25		HAB41-20	

可选加工

代码	技术说明					
LA	不加工支持侧轴端部  (支持侧) (固定侧) L	[选型方法] LA				
LB	变更螺帽方向  支持侧 固定侧 变更前 变更后	[选型方法] LB				
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽  (支持侧)	[选型方法] LC ●不可和LE同时使用。				
LD()	变更支持侧的加工内容  (支持侧) Q17 LD()	[选型方法] LD20-Q10 ●最小单位1 ●Q20尺寸, 变更为Q10、Q12、Q15。				
LE()	变更支持侧轴端长度  (支持侧) 15.35 LE()	[选型方法] LE20 ●最小单位1 ●LE取值范围为: 19~60。 ●总长L不变, Y尺寸变小。				
LN()	增加支持侧轴端螺孔  (支持侧) M深V LN() 15.35	[选型方法] LN30 ●最小单位1 ●LN取值范围为: 28~60。 ●总长L不变, Y尺寸变小。 <table border="1" data-bbox="452 1661 589 1709"> <tr> <td>M</td> <td>V</td> </tr> <tr> <td>M8×1.25</td> <td>20</td> </tr> </table>	M	V	M8×1.25	20
M	V					
M8×1.25	20					

代码	技术说明													
LF	增加固定侧轴端扳手位  (固定侧) 18.0.25 10 7 (27) 不完全淬火范围	[选型方法] LF ●扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。 ●螺帽不可移动到扳手槽处, 可能导致滚珠脱落或损伤。												
LG()	增加固定侧轴端键槽  (固定侧) LG()	[选型方法] LG15 ●最小单位1 ●键槽宽<Lg值≤F值 <table border="1" data-bbox="1029 1139 1193 1226"> <tr> <th>P值</th> <th>b</th> <th>t</th> </tr> <tr> <td>10</td> <td>3</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>11~12</td> <td>4</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>13~15</td> <td>5</td> <td>3</td> </tr> </table>	P值	b	t	10	3	1.8	11~12	4	2.5	13~15	5	3
P值	b	t												
10	3	1.8												
11~12	4	2.5												
13~15	5	3												
LH()	增加固定侧轴端键槽  (固定侧) LH() S	[选型方法] LH7-S2 ●最小单位1 ●LH值+S值≤F值, 键槽宽<LH值												
LJ()	增加固定侧轴端平面(1处)  (固定侧) LJ() 0.5	[选型方法] LJ10 ●最小单位1 ●5≤LJ值≤F值												
LK()	增加固定侧轴端平面(2处)  (固定侧) LK() 0.5 90° LK() 位置90°	[选型方法] LK10 ●最小单位1 ●5≤LK值≤F值												



请按图示订货

■ HAC41-25-5-300

型号		导程	最小单位1 长度L
系列码	轴径		
HAC41	25	5	100-2000



交期Delivery

7天 发货

○本产品发货时间不含周日